# 可動式X線発生装置による X線望遠鏡性能評価システムの構築

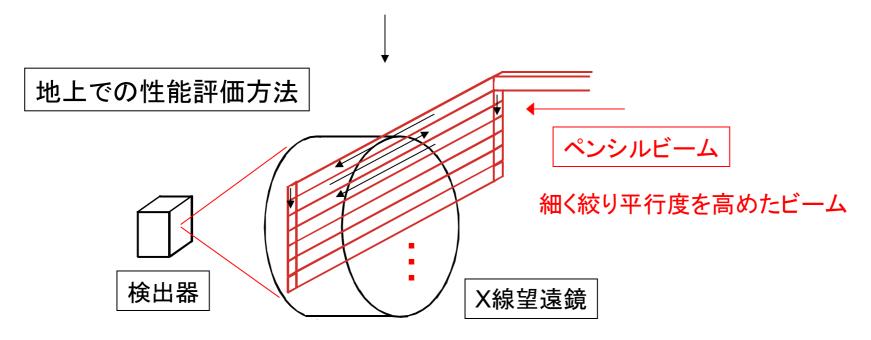
宇宙物理実験研究室 大澤 武幸

### 目次

- ・ 地上での望遠鏡の性能評価方法
- 従来の性能評価測定システム
- 本システム概要
- 本システムの立ち上げ
- 従来のシステムとの比較
- 本研究のまとめ

## 地上での望遠鏡の性能評価方法

観測時は天体から平行X線が望遠鏡全面に入射してくる。 しかし地上ではそのような平行光を作り出すことが困難。



ペンシルビームで望遠鏡全面を走査することによって 擬似的に望遠鏡全面に平行X線が入射している状況を作り出す

ラスタースキャン

## 測定システムに めら る 能

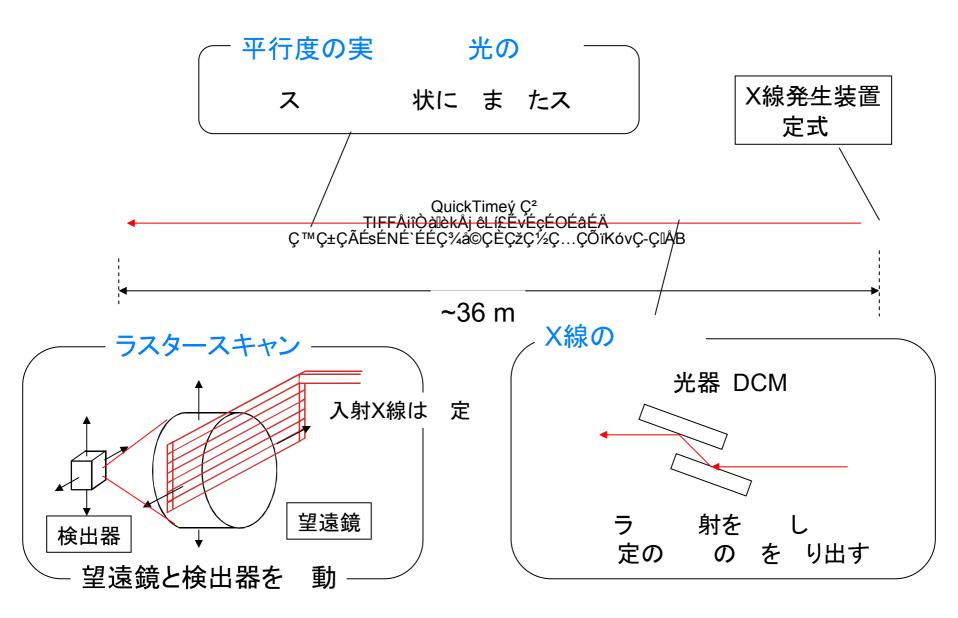
- ・高い平行度の実
- X線の

望遠鏡の 性は ルーに するため

光の

X線での測定に望遠鏡 入射してくるペンシルビームを光そのX線を

# 従来の性能評価システム



# 従来のシステムに る本研究の目的

لح

望遠鏡の大

量の

が

る

望遠鏡を動る従来のシステムでは測定が困難

#### 本研究

本研究にて可動式の発生装置を入

望遠鏡 検出器を 定したままの測定が可能になる

- - ・ 大 大 量の望遠鏡の性能評価が可能になる。
  - を するような大 の検出器 可能になる。

## 本研究の実

#### 性能評価システムとして要な能の立

• 高い平行度の実

ン ール ーターを 置

X線の

光器 DCM を 入

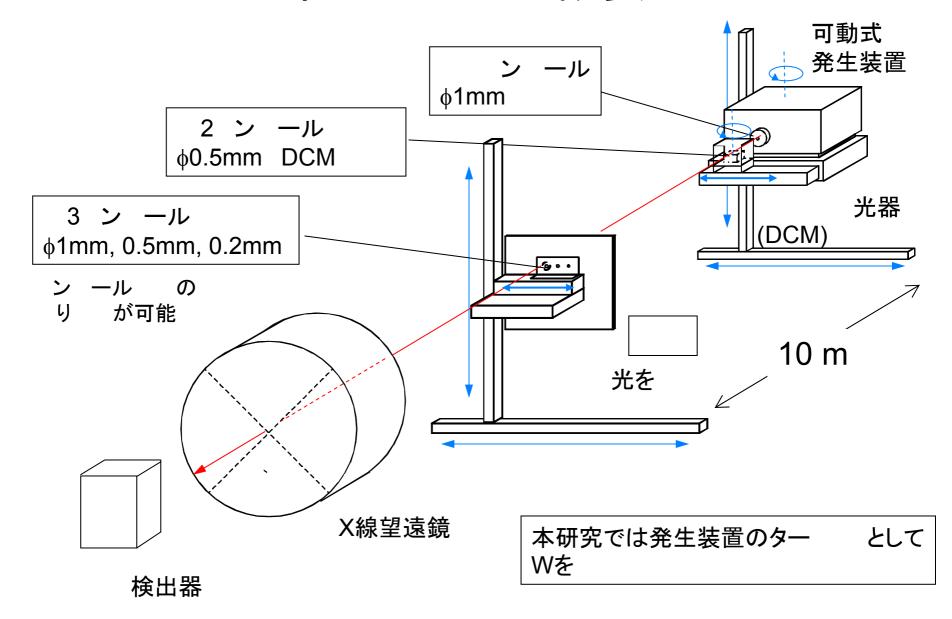
光の

- ンールーターで

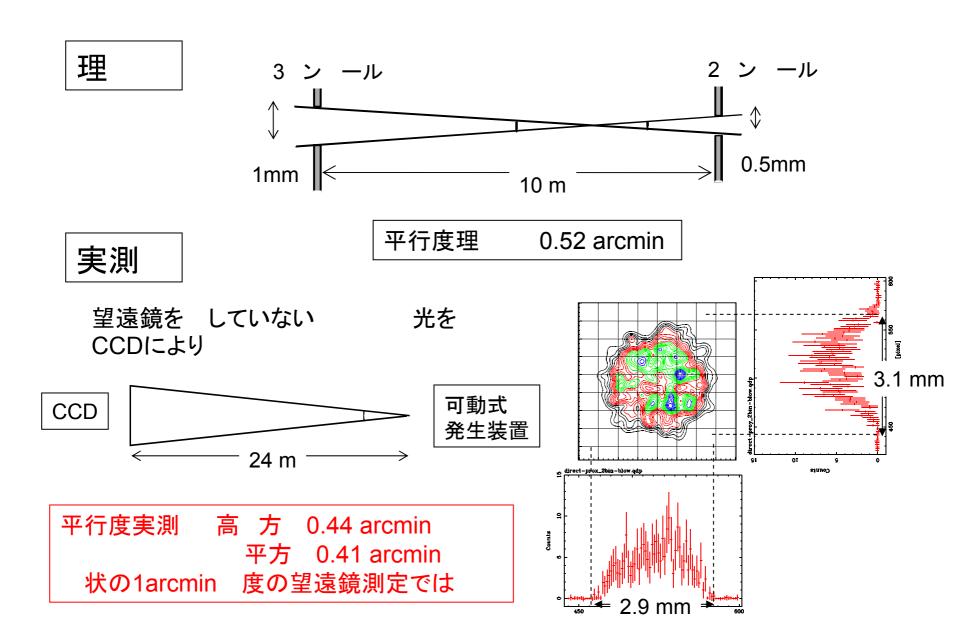
#### 従来のシステムとの比較

ンルを従来のシステムと本システムで測定し比較

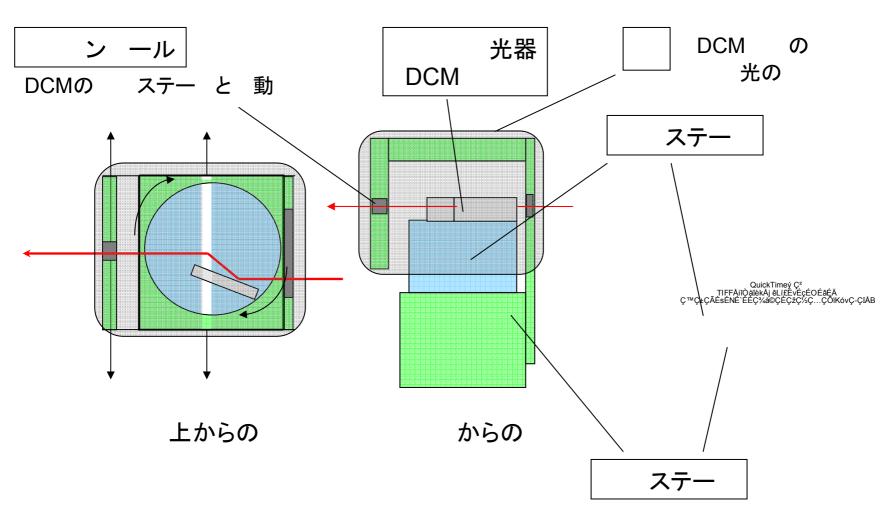
## 本システムの概要



# 本システムのビーム平行度



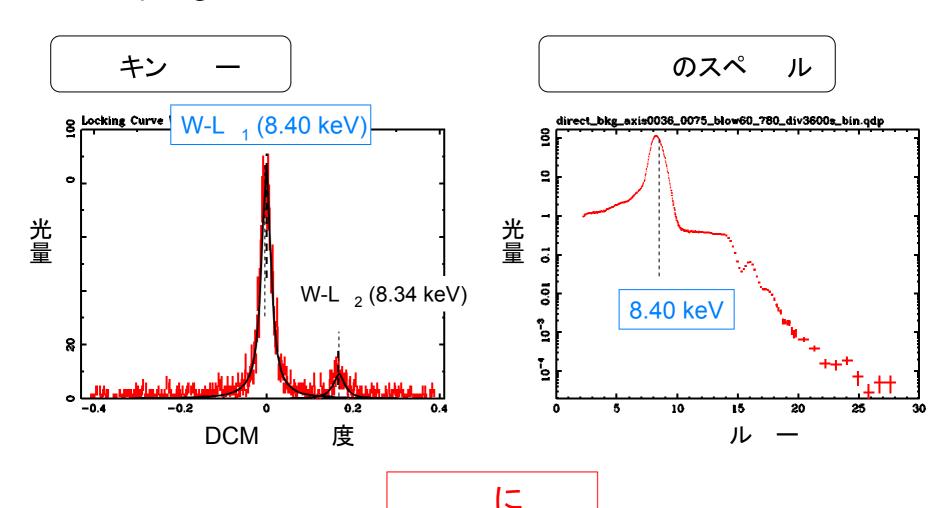
# 光器 DCM の 入



ステー により目的の ラ にDCMを ラ ン ン し ステー により 2 ン ールと出射ビーム 置を る。

# X線の

W-L I L



#### 光の

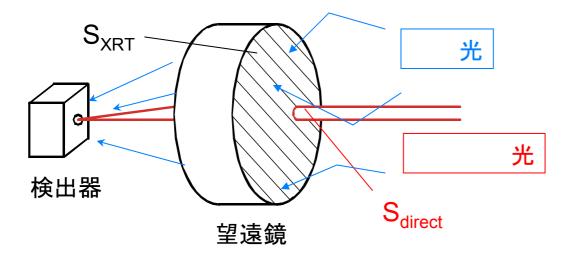
X線 での を目 している本システムでは 光による が で ない。

光のり

望遠鏡に入射する 光と 光との 度比が 1:1より くなる を る。

$$\frac{S_{\textit{XRT}} \times F_{\textit{scatter}} \times R_{\textit{scatter}}}{S_{\textit{direct}} \times F_{\textit{direct}} \times R_{\textit{direct}}} << 1$$

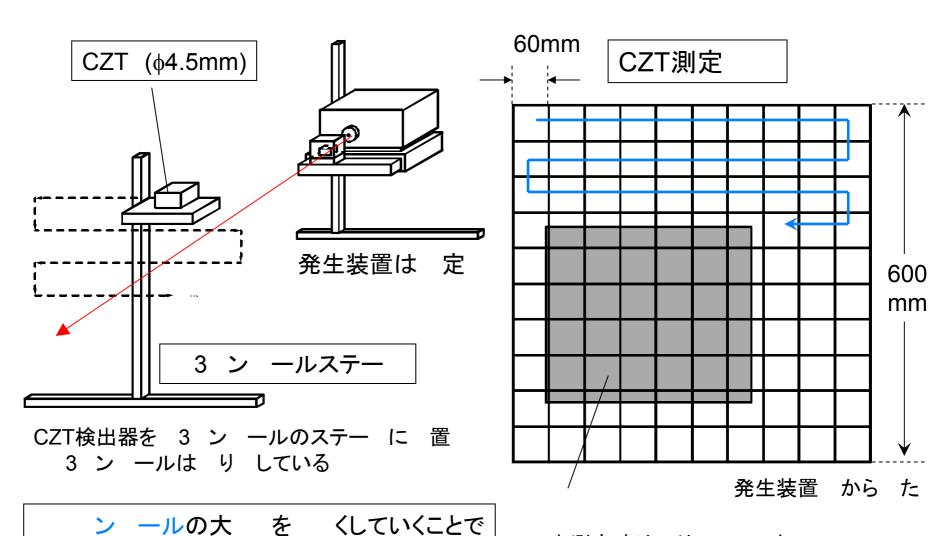
 $S_{XRT}$ :望遠鏡 面  $F_{scatter}$ :望遠鏡 入射する 光の ラ ス  $R_{scatter}$ : 光の 身  $S_{direct}$ : 光面  $F_{direc}$ : 光の ラ ス  $R_{direct}$ : 光の 射



R<sub>direct</sub>=1で る。 望遠鏡の を600mm 光の を1mm R<sub>scatter</sub>=1とすると

$$\frac{F_{scatter}}{F_{direct}} << 2.8 \times 10^{-6}$$

## 光測定方法

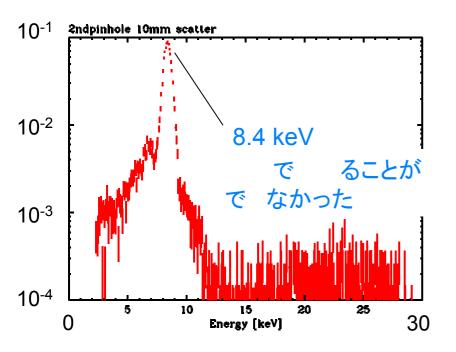


光の を行った

本測定時は り ていない

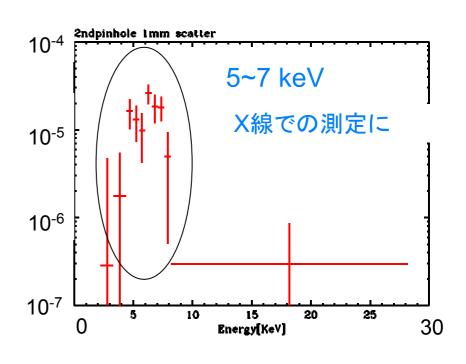
(1)

ン ール
$$\phi$$
10mm



$$\frac{F_{scatter}}{F_{direct}} = 3.1 \times 10^{-3}$$

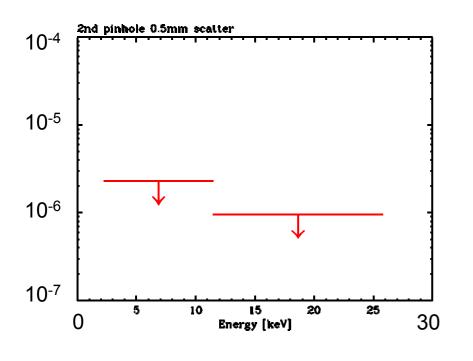
#### ン ール $\phi$ 1mm



$$\frac{F_{scatter}}{F_{direct}} = 6.0 \times 10^{-7}$$

# 光測定 (2)

ン 一ル  $\phi$  0.5 mm

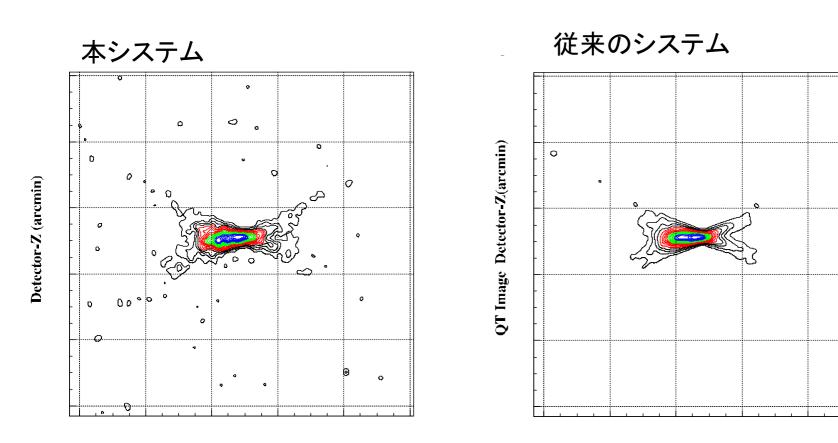


5~7 keVの はφ1mmのと の 10% に検出器の ルまで

$$\frac{F_{scatter}}{F_{direct}} < 4 \times 10^{-7}$$
(B << 2.8 10<sup>-6</sup>)

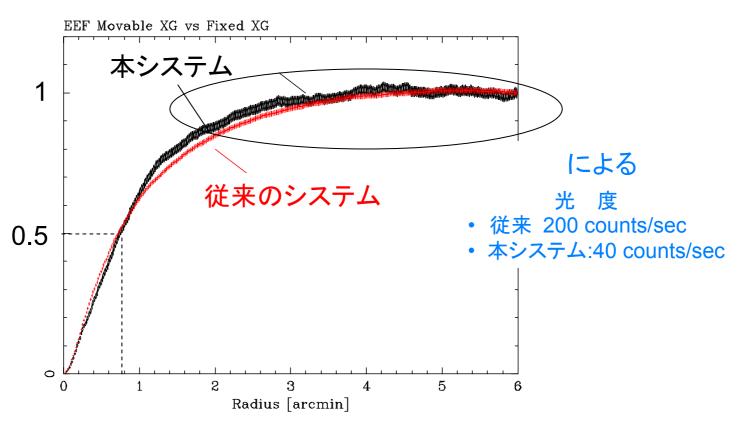
光の に 光 度の10% 実 は で ると る。

# 従来のシステムとの比較



として似たがら

# 性能の比較



**従来のシステム** HPD = 1.47 0.02 arcmin 本システム HPD = 1.48 0.03 arcmin

のない がらた

#### 本研究のまとめ

性能評価システムとして要な能の立

- 高い平行度の実
- ン 一ルの 置により平行度0.4 arcmin

X線の

DCMによりW-L 1の に

X線の

光の10% に

#### 従来のシステムとの比較

ン ルの測定 に いての比較

のない をるがでた

システムの 立に